

EASYFLEX®

La sue particolari caratteristiche di flessibilità, resistenza alla corrosione, il fatto che sia inerte ai prodotti chimici, la sua particolare forma costruttiva della parete ad onde elicoidali larghe, quindi di facile pulizia, il rinforzo esterno con una treccia in acciaio inox permettono a questo tubo di essere utilizzato in innumerevoli applicazioni. Dal convogliamento dei prodotti chimici, alimentari alle applicazioni in processi industriali dall'acqua pura ai rifiuti pericolosi

Abbiamo sviluppato un processo automatizzato per la produzione di tubo corrugato senza giunti che ci permette di produrre lunghezze fino a 60 metri e di garantirne la qualità.

Quando avete problemi di flessibilità EASYFLEX è il tubo ideale per la Vs. applicazione.

Sottostrato: Teflon® (PTFE politetrafluoroetilene).
Su richiesta versione antistatica.

Copertura: Una treccia inox AISI 304. Su richiesta AISI 316.

Temperatura di esercizio: Da -60°C a +260°C in esercizio continuo.
La pressione massima di lavoro diminuisce all'aumentare della temperatura.

EASYFLEX®

HFX Codice	Sezione	Diametro interno		Spessore parete	Diametro esterno		Minimo raggio curvatura	Massima pressione lavoro		Minima pressione scoppio	
		Minimo	Massimo		Minimo	Massimo		psi	bar	psi	bar
		mm	mm		mm	mm		mm	mm	mm	mm
8004	1/4"	6.73	7.49	0.76	11.94	12.70	18	2500	183	7500	552
8006	3/8"	9.14	9.91	0.76	15.00	16.00	20	2000	149	6000	448
8008	1/2"	12.32	13.10	0.89	16.16	19.18	25	1500	103	4500	177
8010	5/8"	15.37	16.38	0.89	21.60	22.61	50	1200	83	3600	248
8012	3/4"	18.54	19.56	0.89	24.00	25.27	63	100	69	3000	206
8014	7/8"	21.84	22.86	0.89	27.94	29.46	76	830	57	2500	172
8016	1"	24.90	26.16	0.89	32.00	33.53	88	667	46	2000	138

LE PRESSIONI INDICATE SONO STATICHE

TUBI PTFE INOX PARETE LISCIA



SPECIFICHE DI PRODUZIONE

Parete Liscia

- SAE 100R 14
- Sezione imperial con parete in spessore standard o pesante
- Sezione metrica con parete in spessore standard o pesante
- Dash range con parete in spessore standard

Il tubo PTFE è costruito con TEFLON , nessun aggiunta di altri elementi o additivi viene effettuata dando al tubo un aspetto estetico lucido privo di qualsiasi impurità.

La trecciatura, disponibile a 1 o 2 trecce è effettuata con acciaio inox AISI 304/S15 o BS970 1970 ad alta tensione.

Sono disponibili versioni con riduzione della corrente elettrostatica per applicazioni nelle quali i fluidi conduttivi sono trasferiti ad alta velocità.

I tubi con parete in spessore standard non sono raccomandati per applicazioni con cicli acqua/vapore.

Raccomandiamo la gamma con parete in spessore pesante per tutte le possibili applicazioni incluse quelle che richiedono cicli termici intensi.

Particolari trecciature utilizzando prodotti speciali sono disponibili su richiesta.



IMPERIAL RANGE Parete Liscia

UTILIZZABILI CON RACCORDI
OLEODINAMICI SERIE **HITRAK**

PARETE LISCIA - SPESSORE STANDARD

HFX Codice	Sezione	Diametro interno		Spessore parete	Diametro esterno		Minimo raggio curvatura	Massima pressione lavoro		Minima pressione scoppio	
		Minimo	Massimo		Minimo	Massimo		psi	bar	psi	bar
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	psi	bar	psi
1004	1/4"	5.97	6.48	0.64	8.13	9.14	76	3500	241	10500	724
1005	5/16"	7.54	8.05	0.58	9.91	10.80	102	3330	230	10000	690
1006	3/8"	9.26	9.77	0.76	12.05	13.07	127	3170	219	9500	655
1007	13/32"	10.03	10.54	0.76	12.70	13.72	133	2830	195	8500	586
1008	1/2"	12.12	12.62	0.76	14.99	15.80	140	2330	161	7000	483
1010	5/8"	14.86	15.47	0.89	17.78	19.05	165	2000	138	6000	414
1012	3/4"	18.49	19.25	0.89	21.34	22.86	203	1660	144	5000	345
1014	7/8"	21.67	22.43	0.89	24.64	25.91	229	1330	92	4000	276
1016	1"	24.82	25.83	1.02	27.69	29.46	305	1000	69	3000	207

PARETE LISCIA - SPESSORE STANDARD 2 TRECCE

HFX Codice	Sezione	Diametro interno		Spessore parete	Diametro esterno		Minimo raggio curvatura	Massima pressione lavoro		Minima pressione scoppio	
		Minimo	Massimo		Minimo	Massimo		psi	bar	psi	bar
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	psi	bar	psi
1004 2WB	1/4"	5.97	6.48	0.64	9.30	10.30	76	3830	264	11150	793
1005 2WB	5/16"	7.54	8.05	0.58	11.18	12.09	102	3660	275	11000	827
1006 2WB	3/8"	8.60	9.19	0.64	12.45	13.46	127	3660	268	11000	793
1007 2WB	13/32"	10.03	10.54	0.76	13.97	14.98	133	3170	218	9500	655
1008 2WB	1/2"	12.12	12.62	0.76	16.48	17.29	140	2660	195	8000	586
1010 2WB	5/8"	14.86	15.47	0.89	19.68	20.95	165	2330	116	7000	483
1012 2WB	3/4"	18.49	19.28	0.89	22.86	24.38	203	2160	149	6500	448
1014 2WB	7/8"	21.67	22.43	0.89	25.90	27.30	229	1660	114	5000	345
1016 2WB	1"	24.82	25.83	1.02	29.06	30.73	305	1330	103	4000	310

PARETE LISCIA - SPESSORE PESANTE

HFX Codice	Sezione	Diametro interno		Spessore parete	Diametro esterno		Minimo raggio curvatura	Massima pressione lavoro		Minima pressione scoppio	
		Minimo	Massimo		Minimo	Massimo		psi	bar	psi	bar
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	psi	bar	psi
2002	1/8"	3.30	3.51	0.89	6.02	6.32	38	4660	321	14000	966
2003	3/16"	4.67	5.81	1.02	7.62	8.38	51	4000	276	12000	828
2004	1/4"	5.97	6.48	1.02	9.14	10.41	76	3660	252	11000	759
2005	5/16"	7.72	8.28	1.02	10.49	11.96	102	3500	241	10500	724
2006	3/8"	8.60	9.19	1.02	11.68	12.95	127	3170	218	9500	655
2007	13/32"	10.03	10.54	1.02	13.21	14.22	133	3000	207	9000	621
2008	1/2"	12.12	12.62	1.02	15.24	16.26	140	2330	161	7000	483
2010	5/8"	14.86	15.47	1.27	18.54	19.51	165	2000	138	6000	414
2012	3/4"	18.49	19.25	1.19	22.10	23.62	203	1660	114	5000	345
2014	7/8"	21.67	22.43	1.27	25.15	26.67	229	1330	92	4000	276
2016	1"	24.82	25.83	1.27	28.45	30.23	305	1000	69	3000	207



APPLICAZIONI PER TUBO PTFE

Liscio e convoluto

Se avete qualche dubbio riguardo la compatibilità delle vostre applicazioni con il ns. tubo in PTFE contattate il nostro dipartimento vendite.

Esempi di applicazione per i ns. tubi.

IMPIANTI DI ARIA CONDIZIONATA

Trasferimento di gas caldo negli apparecchi per la disidratazione. Linee di scarico dei compressori per apparecchiature di raffreddamento per vagoni ferroviari e camion a rimorchio, impianti di aria condizionata degli autobus.

AEREI

Linee per lo scarico della batteria, tubi per carburante, condutture idrauliche, condutture per acqua potabile

INDUSTRIA AUTOMOBILISTICA

Condutture per impianti di verniciatura a spruzzo. Condutture per turbo, carburante, olio, liquido di raffreddamento, e dei freni. Condutture per tutti i sistemi nei veicoli ad alte prestazioni. Condutture per freni di motocicli.

AUTOBUS E CAMION

Linee di scarico di compressori. Tubi per olio, carburante, aria, acqua, raffreddamento e freni. Tubi per il passaggio di prodotti chimici. Tubi per apparecchiatura di respirazione per scale di mezzi antincendio.

INDUSTRIA PER LA FABBRICAZIONE DI BOTTIGLIE E LATTINE

Condutture per etichettatura a caldo. Linee di raffreddamento d'acqua per macchine saldatrici. Tubi per gas esilarante per apparecchiature di aerosol.

CHIMICA

Condutture per il trasferimento di prodotti chimici, corrosivi, coloranti, etc. Condutture per acqua e polimeri per la pulizia di tubi per scambiatori di calore. Linee per la strumentazione di laboratori e attrezzature per test.

ELETTRONICA

Linee di raffreddamento per attrezzature elettroniche. Condutture impermeabili per linee telefoniche sotterranee. Tubi di trasferimento per l'acqua depurata per pulire le piastrine al silicone. Condutture chimiche per la produzione di nastri.

INDUSTRIA ALIMENTARE

Condutture per olio caldo e sostanze grasse per friggitori. Condutture per il trasporto di tutti i tipi di cibo (secondo le norme FDA 21 cap. 1) Linee di alimentazione per l'impasto di carne. Condutture per macchine per la distribuzione di panna montata. Condutture di vapore per l'etichettatura di bottiglie di vetro. Condutture di acqua calda per lavaggio. Condutture idrauliche per la depurazione dell'aria. Condutture di fluidi per la produzione di birra. Linee di alimentazione per congelatori.

GAS

Condutture per rivelatori di perdite di gas. Condutture per ossigeno, argon, elio, idrogeno, aria, nitrogeno e gas esilarante.

DISTRIBUTORI

Condutture approvate secondo le norme U.L. per l'erogazione di carburante dalla cisterna alla pompa. Condutture per il dosaggio del carburante.

MARINA

Condutture idrauliche per i sistemi di comando delle navi. Condutture idrauliche per le attrezzature (olio, carburante, acqua). Condutture per le attrezzature di orientamento delle vele.

MEDICINA

Condutture per il raffreddamento di tubi idraulici di scanner C.T. Condutture per attrezzature per la fabbricazione di medicinali. Condutture per il confezionamento sottovuoto di involucri per pasticche.

ATTREZZATURE PER STAMPI

Condutture per gli stampi. Condutture idrauliche. Condutture di pressione per la termoformatura.

IMBALLAGGIO

Condutture per confezionamento di prodotti chimici. Linee di alimentazione per colla a caldo. Linee di alimentazione per rivestimenti per imballaggi.

INDUSTRIE DI VERNICI

Condutture di scarico di vasche per la tintura. Connettori di presse per filtri in uso negli stabilimenti di verniciatura

VERNICE A SPRUZZO

Condutture per vernice a spruzzo con o senza aria. Condutture per attrezzature di vernice a spruzzo automatiche.

CARTIERE

Condutture per vapore. Condutture per fluidi per patinate e cera calda. Condutture per vapore per calandre. Condutture per vapore per asciugatori (rotanti). Condutture per il passaggio di solventi, pigmenti e candeggiatura.

GRUPPI ELETTROGENI

Olio per carburante, aria, acqua e condutture di raffreddamento per generatori di turbine. Condutture per generatori portatili, pompe e compressori. Condutture per acqua per l'alimentazione di scaldabagni. Tubi per iniettori di bruciatori e impianti per combustibile fossile.

ROBOTICA

Condutture idrauliche per il funzionamento di macchine. Linee di alimentazione per convertitori automatici

STABILIMENTO PER LA PRODUZIONE DELLA GOMMA

Condutture per il vapore di vulcanizzazione per stampi.

INDUSTRIA CALZATURIERA

Condutture per il vapore di calandre. Condutture per colla. Condutture per vapore/acqua fredda per stampi.

ACCIAIERIE

Condutture idrauliche per le porte di forni. Condutture di raffreddamento per macchine per la fusione di piastre.

INDUSTRIA TESSILE

Condutture per asciugatrici. Condutture per la fabbricazione di fibre prodotte con macchine non automatizzate.

HFX 1000: TUBO TEFLON PARETE LISCIA SPESORE STANDARD 1 TRECCIA



Descrizione: Tubo Teflon parete liscia spessore standard, una treccia inox esterna.

Sottostrato: Teflon® (PTFE politetrafluoroetilene).
Su richiesta versione antistatica.

Copertura: Una treccia inox AISI 304. Su richiesta AISI 316.

Temperatura di esercizio: Da -60°C a +260°C in esercizio continuo.
La pressione massima di lavoro diminuisce all'aumentare della temperatura.

Inserti: SUPERTRAK serie 55/50








Ghiere: 550000-XX

Assemblaggio: Tabella MD 1000/55A

Lunghezza: Random



Teflon® è un marchio registrato DuPont.

Sezione			 Diametro interno	 Spessore parete	 Diametro esterno	 Max. pressione di lavoro		 Min. pressione di scoppio		 Raggio min. di curvatura	 Peso
In	DN	Size	mm	mm	mm	bar	psi	bar	psi	mm	kg/m
3/16	DN5	-03	4,8	0,8	7,6	276	4000	828	12000	63	0,07
1/4	DN6	-04	6,2	0,8	8,6	241	3500	724	10500	76	0,08
5/16	DN8	-05	7,8	0,6	10,4	230	3330	690	10000	102	0,11
3/8	DN10	-06	9,5	0,8	12,6	219	3170	655	9500	127	0,12
13/32	DN11	-07	10,3	0,8	13,2	195	2830	586	8500	133	0,18
1/2	DN12	-08	12,4	0,8	15,4	161	2330	483	7000	140	0,18
5/8	DN16	-10	15,2	0,9	18,4	138	2000	414	6000	165	0,24
3/4	DN20	-12	18,9	0,9	22,1	144	1660	345	5000	203	0,32
7/8	DN22	-14	22,1	0,9	25,3	92	1330	276	4000	229	0,38
1	DN25	-16	25,3	1,0	28,6	69	1000	207	3000	305	0,45

Le pressioni indicate sono statiche

TUBI IN PTFE - INOX

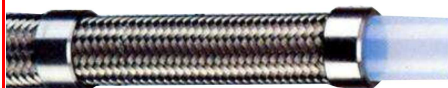


INTERNO: Tubo liscio ottenuto mediante estrusione e sinterizzazione di politetrafluoroetilene (PTFE).

RINFORZO E COPERTURA: Una treccia in acciaio inox AISI 304 trattato ad alta resistenza.

IMPIEGO: Tubo idoneo all'uso con medie pressioni per la conduzione di fluidi ad alta temperatura, aggressivi chimici, prodotti alimentari, aria, olii, carburanti, gas e vapore saturo. L'ottima flessibilità ne consiglia l'impiego qualora si debbano affrontare vibrazioni e traslazioni.

TEMPERATURA D'ESERCIZIO: Da -60° C a +260° C.



INTERNO: Tubo liscio ottenuto mediante estrusione e sinterizzazione di politetrafluoroetilene (PTFE).

RINFORZO E COPERTURA: Due trecce in acciaio inox AISI 304 trattato ad alta resistenza.

IMPIEGO: Tubo idoneo all'uso con alte pressioni per la conduzione di fluidi ad alte temperature. Tipici campi di applicazione sono gli impianti di verniciatura, presse, gas compressi e dove la resistenza meccanica alla flessione ha un ruolo determinante nella durata dell'impianto.

TEMPERATURA D'ESERCIZIO: Da -60° C a +260° C.



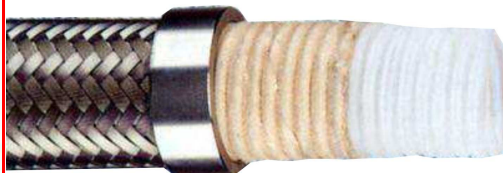
INTERNO: Tubo liscio ottenuto mediante estrusione e sinterizzazione di politetrafluoroetilene (PTFE).

RINFORZO: Una o due trecce in acciaio inox AISI 304 trattato ad alta resistenza, spirale metallica con inserzioni tessili.

COPERTURA: Gomma resistente all'abrasione, agli agenti atmosferici ed agli acidi.

IMPIEGO: Alle caratteristiche del tubo tipo D 1010 (fino al Ø int. 1") e D 2010 (dal Ø int. 1.1/4" a 2") unisce una notevole resistenza all'abrasione ed agli agenti meccanici esterni. Eccelle in ambienti ove si riscontra la presenza di acqua marina, soluzioni cloriche ed acidi che possono intaccare l'AISI 304.

TEMPERATURA D'ESERCIZIO: Da -50° C a +164° C.



INTERNO: Tubo corrugato in politetrafluoroetilene (PTFE).

RINFORZO: Tessuto di vetro impregnato in PTFE.

COPERTURA: Una treccia in acciaio inox AISI 304 trattato ad alta resistenza.

IMPIEGO: Tubo adatto al travaso ed al passaggio di acidi, fluidi fortemente adesivi, aria, sostanze chimiche ed alimentari, olii a bassa ed alta temperatura. L'ottima flessibilità ne consiglia l'impiego in tutte quelle applicazioni che prevedono vibrazioni, movimenti e raggi di curvatura ridotti. Per impianti ove si possono formare cariche elettrostatiche si raccomanda l'uso del tubo D 3020 con sottostrato in PTFE conduttibile.

TEMPERATURA D'ESERCIZIO: Da -54° C a +204° C.



INTERNO: Tubo corrugato in politetrafluoroetilene (PTFE).

RINFORZO: Tessuto di vetro impregnato in PTFE, una treccia in acciaio inox AISI 304 trattato ad alta resistenza, spirale metallica con inserzioni tessili.

COPERTURA: Gomma resistente all'abrasione, agli agenti atmosferici ed agli acidi.

IMPIEGO: Si differenzia dal tubo D 3010 del quale assume tutte le caratteristiche di impiego, per la notevole resistenza all'abrasione ed agli agenti meccanici esterni. Eccellente in ambienti ove si riscontra la presenza di acqua marina, soluzioni cloridriche ed acidi che possono intaccare l'AISI 304.

TEMPERATURA D'ESERCIZIO: Da -50° C a +164° C.



INTERNO: Tubo corrugato in politetrafluoroetilene (PTFE).

RINFORZO: Tessuto di vetro impregnato in PTFE e una spirale d'acciaio ad alta resistenza.

COPERTURA: Una treccia in acciaio inox AISI 304 trattato ad alta resistenza.

IMPIEGO: Presenta le medesime caratteristiche di impiego del tubo tipo D 3010, con inoltre la massima resistenza a qualsiasi valore d'aspirazione ottenuto con l'inserimento di una spirale di acciaio.

TEMPERATURA D'ESERCIZIO: Da -54° C a +204° C.

TEC-FLUID

QUALITY & SERVICE



INTERNO: Tubo liscio in politetrafluoroetilene (PTFE) appositamente estruso e sinterizzato per minimizzare l'effusione del gas.

RINFORZO E COPERTURA: Due trecce in acciaio inox AISI 304 trattato ad alta resistenza.

IMPIEGO: Tubo speciale particolarmente adatto all'impiego nell'industria dei gas per carica-mento bombole, scarico collettori, travasi a pressione.

TEMPERATURA D'ESERCIZIO: Da -60°C a +260°C.



INTERNO: Tubo ottenuto mediante l'estrusione e la sinterizzazione di politetrafluoroetilene (PTFE).

RINFORZO E COPERTURA: Una guaina sintetica di polietilentereftalato termofissato che assicura un efficace isolamento termico.

IMPIEGO: Per passaggio di vapore a bassa pressione per presse e ferri da stiro industriali.

TEMPERATURA D'ESERCIZIO: + 160°C.

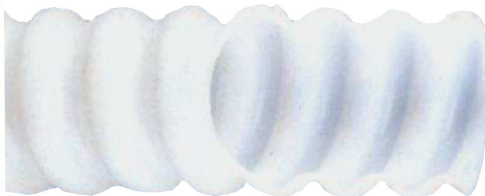


INTERNO: Tubo convoluto ottenuto mediante estrusione e sinterizzazione di politetrafluoroetilene (PTFE).

COPERTURA: Una treccia in acciaio inox AISI 304 trattato ad alta resistenza.

IMPIEGO: Tubo resistente alla corrosione ed alle vibrazioni, adatto per travaso acidi, passag-gio di fluidi fortemente adesivi, per usi chimici in genere.

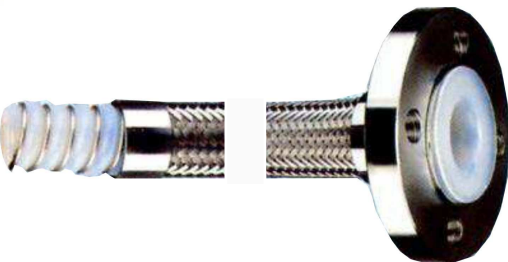
TEMPERATURA D'ESERCIZIO: Da -60°C a +260°C.



TUBO: Convoluto, ottenuto mediante estrusione e sinterizzazione di politetrafluoroetilene (PTFE).

IMPIEGO: Tubo resistente alla corrosione, adatto per travaso acidi, passaggio di fluidi forte-mente adesivi, usi chimici in genere. Particolarmente idoneo all'impiego nelle industrie ali-mentari e farmaceutiche per la facilità di lavaggio.

TEMPERATURA D'ESERCIZIO: Da -60°C a +260°C.



INTERNO: Tubo convoluto ottenuto mediante estrusione e sinterizzazione di politetrafluoroetilene (PTFE).

RINFORZO: Una spirale in acciaio inox AISI 304.

COPERTURA: Una treccia in acciaio inox AISI 304 trattato ad alta resistenza.

IMPIEGO: Presenta le medesime caratteristiche di impiego del tubo D8010, con inoltre la massima facilità di lavaggio dovuta all'ondulazione a basso profilo del sottostrato.

TEMPERATURA D'ESERCIZIO: Da -60°C a +260°C.



INTERNO: Tubo convoluto ottenuto mediante estrusione e sinterizzazione di politetrafluoroetilene (PTFE).

RINFORZO: Una spirale in acciaio inox AISI 304.

COPERTURA: Una treccia in acciaio inox AISI 304 trattato ad alta resistenza.

IMPIEGO: Tubo adatto per convogliare virtualmente ogni tipo di fluido corrosivo, assicura-ndo la massima pulizia e prevenendo contaminazioni. Resistente al vuoto.

TEMPERATURA D'ESERCIZIO: Da -60°C a +260°C.